

ОДРЕЂИВАЊЕ КАПАЦИТЕТА

Проблем 1

Планирано је да се у месецу мају 2018. године за одржавање постројења у производном погону фабрике *X* утроши 10 сати рада. За потребе остваривања планираног обима производње на овом средству у току планског месеца уложак сировина у виду шарже износиће 500 кг. У току технолошког циклуса прераде сировина, који траје 1 смену, има отпадака сировина, а овај отпадак представља 20% укупно уложене количине сировина.

На основу расположивих података утврдити реални месечни капацитет посматраног средства за рад за месец мај 2018. године. Реални месечни капацитет изразити у количини готових производа која се може произвести и у количини сировина која се на овом средству може прерадити.

Проблем 2

На машини *M* ће се током марта месеца 2018. године у току једног двосменског радног дана произвести 48 јединица производа *A*. Према плану рада током овог месеца ће све суботе и недеље (има их по 5) бити нерадни дани, док ће за потребе чишћења и подмазивања машине *M* бити утрошено 3 сата рада. На бази искуства је планирано да се и у овом месецу за отклањање текућих кварова машине утроши 5% укупног фонда рада посматране машине.

На основу расположивих података утврдити реални месечни капацитет машине *M* за месец март 2018. године.

Проблем 3

У месецу јануару 2018. године ће 4 дана бити нерадна због обележавања новогодишњих и божићних празника. Од 4 суботе у овом месецу једна ће бити радна, док ће све 4 недеље у месецу бити нерадни дани. На машини *M* ће због потребе њеног чишћења и подмазивања бити изгубљено 10 сати фонда рада ове машине, док ће за њено инвестиционо одржавање бити потребно 2 радна дана. Радећи у једној смени, потребно је 2 сата рада како би на овој машини била обрађена јединица производа *A*.

На основу расположивих података утврдити реални месечни капацитет машине *M* за месец јануар 2018. године.

Проблем 4

Уграђени капацитет машине *M* на којој током дужег периода није било квантитативних нити квалитативних промена износи 560 јединица производа *A*. Број ефективних сати рада ове машине ће у месецу априлу 2018. године износити 45% њеног календарског фонда сати рада. У месецу новембру ће понедељак, 9. април бити нерадни дан због обележавања Ускрса. Све суботе и недеље у овом месецу (по 4) ће бити нерадни дани. Планирано је да се рад на машини одвија у две смене. За потребе припреме машине за прелазак са производње производа *A* на производњу производа *B* изгубиће се 3% радног фонда машине, а очекује се да ће се услед отклањања текућих кварова изгубити 1% радног фонда машине *M*.

На основу расположивих података утврдити број ефективних сати рада машине *M*, а затим и реални месечни капацитет ове машине за месец април 2018. године.